



Mielec, 13.04.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/METALPOL/BGK/2018

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem Innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” nr POIR.03.02.02-00-0357/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 8172004695

Adres pocztowy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Telefon/Fax: +48 177745678(73), +48 177745676(49)

Strona internetowa Zamawiającego: <http://metalpol-sj.pl/>

Osoba do kontaktów: Wojciech Sowa, e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl; tel. +48 177745672

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Szlifierka CNC

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Kod NUTS: PL325

Kod CPV: 43414000-8- Szlifierki

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Termin dostawy/ realizacji zamówienia: 31.10.2018r.

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa szlifierki o następujących parametrach:

- 1 Szlifowanie końców na prosto sprężyn na ściskanie oraz stożkowych
- 2 Zakres średnic drutu:
 - drut węglowy 0,30 mm - 1,20 mm
 - drut nierdzewny 0,30 mm - 1,00mm
- 3 Długość sprężyn min. 200 mm dla drutu 0,40-1,00mm
- 4 Położenie tarcz wskazywane na wyświetlaczu cyfrowym
- 5 Max średnica sprężyny do szlifowania min 60,00 mm
- 6 Serwo motor z inwerterem do pozycjonowania górnej tarczy
- 7 Dwa niezależne silniki w osi pionowej
- 8 Serwo motor z inwerterem do pozycjonowania separatora
- 9 Diamentowe tarcze ściernie 400-200 +/- 20 mm
- 10 2 szt. separatorów do sprężyn 420 mm +/- 20,00mm
- 11 Ustawienie dwóch sprężyn -rysunek oraz próbki na życzenie, szlifierka gotowa do pracy
- 12 Chłodzenie do tarcz diamentowych
- 13 Pochłaniacz pyłów
- 14 Urządzenie do automatycznego załadunku oraz umożliwiające prace ręczną dla małych ilości

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę „Szlifierki CNC”
2. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego i uruchomienia wraz z przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
3. Okres gwarancji minimum 24 miesiące.
4. Gwarancja czasu reakcji serwisu w ciągu maksymalnie 48 godzin roboczych od daty zgłoszenia.
5. Wymagane jest aby urządzenie było w całości fabrycznie nowe.
6. Wymagane jest aby urządzenie posiadało deklarację zgodności CE.



7. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji technicznej zawierającej wszystkie parametry techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
8. Termin dostawy: 31.10.2018r. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
9. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności, w następujący sposób:
 - 25% w terminie do 14 dni po dostawie
 - 75% w terminie do 14 dni po podpisaniu protokołu końcowego dostawy, pełnej instalacji i uruchomieniu
10. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 85 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 85, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 85

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 15 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-okres gwarancji do 24 miesięcy włącznie – 0 pkt.

-okres gwarancji od 25-36 miesięcy – 10 pkt.

-okres gwarancji powyżej 37 miesięcy – 15 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 2, o kolejności decydować będzie podany w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w ramach postępowania ofertowego nr 4/METALPOL/BGK/2018” osobiście, pocztą bądź kurierem na adres Zamawiającego METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.

Składane oferty muszą być podpisane i opieczetowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 16.05.2018r. do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 17.05.2018r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorzec oferty stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja techniczna urządzenia zawierająca wszystkie parametry techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.





Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim i angielskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego. Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl. Osobą uprawnioną do kontaktów jest Wojciech Sowa.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat formy złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
5. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
6. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
7. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
8. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
9. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

Wojciech Sowa
PREZES ZARZĄDU
"METALPOL" Sp. z o.o.



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój

METALPOL
PRODUKCJA SPRĘŻYN

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załączniki do Zapytania ofertowego nr 4/METALPOL/BGK/2018:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)

"METALPOL" Sp. z o.o.
39-300 MIELEC, Al. Kwiatkowskiego 13
REGON 180090360 NIP 8172004695
Zarejestrowano w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie
XII Wydz. KRS pod numerem 0000245848
Kapitał zakładowy 440.000 PLN

