



Mielec, 02.03.2018r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/METALPOL/BGK/2018

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” nr POIR.03.02.02-00-0357/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

### I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

**Zamawiający:** METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

**NIP:** 8172004695

**Adres pocztowy:** 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

**Telefon/Fax:** +48 177745678(73), +48 177745676(49)

**Strona internetowa Zamawiającego:** <http://metalpol-sj.pl/>

**Osoba do kontaktów:**

Wojciech Sowa, e-mail: [w.sowa@metalpol-sj.pl](mailto:w.sowa@metalpol-sj.pl); tel. +48 17 774 56 72

**Rodzaj instytucji zamawiającej:** przedsiębiorstwo prywatne

**Główny przedmiot działalności Zamawiającego:** 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

**Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających:** nie

### II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**Nazwa zamówienia:** Gniazdo kształtowania i formowania sprężyn - 1 moduł

**Główne miejsce realizacji dostawy:** 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

**Kod NUTS:** PL325

**Kody CPV:**

42633000-2 - Giętarek, składarki, prostownice lub płaskownice

42630000-1 - Obrabiarki do obróbki metali

**Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających:** nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

**Termin dostawy:** do 30.09.2018r. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

**Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa czwartego modułu gniazda do kształtowania i formowania sprężyn oraz różnych kształtów wg następującej konfiguracji:

1. Graficzny moduł programowania z samodzielnym programowaniem na podstawie( średnicy drutu, średnicy, długości, ilości zwoi, kierunku zwijania).
2. Możliwość wykonania sprężyn na ściskanie, owalne, stożkowe, skrętne.
3. Możliwość wykonania lewych oraz prawych nawinięć.
4. Zakres średnicy drutu: 0,80mm - 2,40 mm (+/- 0,10mm ).
5. Maksymalna średnica zewnętrzna sprężyny: min 55,00 mm.
6. Maksymalna prędkość podawania drutu: minimum 90m/min.
7. Możliwość ciecica: liniowe ,rotacyjne, skrętne (twist).
8. Ruchomy-wysuwany trzpień poprzeczny.
9. Zamienne zwijanie na dwóch palcach lub jednym.
10. Podtrzymka dla długich sprężyn minimum 300 mm.
11. Pomiar długości oraz średnicy za pomocą kamery z możliwością zapisania danych na nośniku.
12. Separator do sprężyn minimum 3 rzędowy.
13. Odwijak nośność min 450 kg z automatycznym zabezpieczeniem końca drutu.
14. Zestaw narzędzi do poszczególnych średnic, minimum trzy komplety dla palców zwijających oraz ucinaków.
15. Sonda do pomiaru długości.
16. Kolumna sygnalizacyjna: praca; awaria; koniec cyklu.



17. Urządzenie bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Powinno być oznaczone znakiem CE.

### III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Okres gwarancji min 24 miesiące
2. Serwis pogwarancyjny min 10 lat (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
3. Części zamienne dostępne co najmniej 10 lat po gwarancji (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
4. Gwarancja czasu reakcji serwisu max w ciągu 2-óch dni roboczych (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
5. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego, instalacji, uruchomienia maszyny wraz z uruchomieniem detali testowych oraz przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
6. Wykonawca w celu pozytywnego odbioru przedmiotu zamówienia zobowiązany jest przeprowadzić próby testowe min 2 detali wskazanych przez Zamawiającego na materiałach Zamawiającego.
7. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji modułu zawierającego wszystkie wymagania techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
8. Termin dostawy do 30.09.2018r. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
9. Warunki płatności:
  - 25% 2-4 tygodni po dostarczeniu.
  - 75% 2-4 tygodni po uruchomieniu maszyny oraz przeprowadzeniu prób testowych na min 2 detalach wskazanych przez Zamawiającego na materiałach Zamawiającego i zatwierdzeniu przez Zamawiającego prawidłowości działania maszyny
10. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

### Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

#### IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia;

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;

#### V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

##### **Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 85 pkt.**

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 85, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 85

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

##### **Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 15 pkt.**

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji 24 miesiący włącznie – 0 pkt.
- okres gwarancji od 25-33 miesiący – 10 pkt.
- okres gwarancji powyżej 34 miesiący – 15 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

#### VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

**Miejsce składania ofert:** Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście, pocztą bądź kurierem na adres Zamawiającego METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.

Składane oferty muszą być podpisane i opieczetowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się





datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

**Termin składania ofert:** Ofertę należy złożyć do 05.04.2018r. do godziny 15:00

**Miejsce i termin otwarcia ofert:** Otwarcie ofert odbędzie się 06.04.2018r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

#### VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja modułu zawierająca wszystkie wymagania techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: [w.sowa@metalpol-sj.pl](mailto:w.sowa@metalpol-sj.pl). Osobą uprawnioną do kontaktów jest Wojciech Sowa.

#### VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat sposobu złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

#### IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty. Informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.



4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
5. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
6. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
7. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
8. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

"METALPOL" Sp. z o.o.  
39-300 MIELEC, Al. Kwiatkowskiego 13  
REGON 180090360 NIP 8172004695  
Zarejestrowano w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie  
XII Wydz. KRS pod numerem 0000245848  
Kapitał zakładowy 440.000 PLN

Wojciech Sowa  
PREZES ZARZĄDU  
"METALPOL" Sp. z o.o.

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 2/METALPOL/BGK/2018:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)