



Mielec, 28.06.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5.1/METALPOL/BGK/2017

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem Innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” nr POIR.03.02.02-00-0357/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

NIP: 8172004695

Adres pocztowy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Telefon/Fax: +48 177745678(73), +48 177745676(49)

Strona internetowa Zamawiającego: <http://metalpol-sj.pl/>

Osoba do kontaktów: Wojciech Sowa, e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl; tel. +48 177745672

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Zespół tokarski

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Kod NUTS: PL325

Kody CPV:

42621100-06 Tokarki sterowane komputerowo

42621000-05 Tokarki

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Termin dostawy/ realizacji zamówienia: w okresie od 01.01.2018 – 30.06.2018r. Moduły mogą być dostarczane etapowo, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa Zespołu tokarskiego, stanowiącego element wyposażenia zaplecza narzędziowni. Zespół tokarski składać się będzie z dwóch modułów według następującej konfiguracji:

- a. Moduł do toczenia sterowany numerycznie
- b. Moduł do toczenia manualnego

Obydwa moduły stanowią jeden środek trwały.

Ad. a) Moduł do toczenia sterowany numerycznie

Kod CPV: 42621100-06 Tokarki sterowane komputerowo

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Moduł przeznaczony do precyzyjnego wykonywania części średniej wielkości w zakresie dokładności narzędziowej wg DIN8605. Obrabiarka powinna umożliwiać wykonywanie wszelkich operacji tokarskich takich jak: graficzne programowanie interakcyjne, tryb ręczny, podstawowe geometrie, cykle wybierania, cykle wykrawania, cykle podcięcia, cykle gwintowania, system pomocy, funkcje ręczne X i Y przy nacinaniu gwintów, elektroniczne pokrętła aktywne cały czas, jednorazowy start podstawowych elementów i cykli z natychmiastowym wykonaniem.

Wymagane parametry techniczna modułu:

- Maksymalna długość toczenia nie mniejsza niż 950 mm
- Maksymalna średnica toczenia nad łożem nie mniejsza niż 340 mm
- Maksymalna średnica toczenia nad suportem nie mniejsza 180 mm
- Zakres obrotów 30-3000 obr/min (+/- 5%)
- Moc silnika głównego nie mniejsza niż 7,5 kW
- Moment nominalny silnika X,Y min 2,6 N/m
- Wrzeciennik o następujących parametrach:
 - średnica przelotu wrzeciona min 55 mm
 - uchwyt tokarski 3 szczękowy min 150 mm
- Możliwość obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach o masie maksymalnej nie mniejszej niż 190 kg
- Pojemność zbiornika chłodziwa min 20 dm³
- Korpus maszyny wykonany z żeliwa



- Hartowane żeliwne prowadnice łoża o maksymalnej twardości nie mniejszej niż 47 HRC
- Absolutne encodery na osi X i Z eliminujące potrzeby bazowania
- Sterowanie w języku polskim typu Siemens Shop Turn 828 D (lub zamienny o nie gorszych parametrach) Wizualizacja programu w 3D
- Monitor min 10 cali
- Symulacja wykonania w trakcie obróbki z implementacją danych maszyny
- Cad Reader
- Wyjmowana wanna na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego
- Układ centralnego smarowania
- Lampa LED całej przestrzeni roboczej
- Pistolet do spłukiwania detalu chłodziwem
- Głowica min. 6-cio pozycyjna
- Pokrętła elektroniczne (kółka ręczne) w 2 osiach
- Możliwość zastosowania stałej prędkości skrawania przy zmianie średnicy toczenia
- Sterowanie musi mieć możliwość zastosowania automatycznego podajnika o max długości nie mniejszej niż 3000 mm oraz uchwytu pneumatycznego

Ad. b) Moduł do toczenia manualnego

Kod CPV: 42621000-05 Tokarki

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Moduł przeznaczony do precyzyjnego wykonywania części średniej wielkości w zakresie dokładności narzędziowej. Moduł powinien umożliwiać wykonywanie wszelkich operacji tokarskich takich jak: toczenie, planowanie, wytaczanie, toczenie stożków, wiercenie otworów, nacinanie gwintów-metrycznych, całowych modułowych oraz Diametral Pitch.

Wymagane parametry techniczne modułu:

- Liczba prędkości obrotowych wrzeciona min 12 różnych prędkości
- Zakres posuwów oraz skoków nacinanych gwintów:
 - posuwy wzdłużne w zakresie: min 0,038 max 4,4 mm/obr (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
 - posuwy poprzeczne w zakresie: min 0,019 max 2,2 mm/obr (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
 - gwinty metryczne w zakresie: min 0,25 max 28 mm (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
 - gwinty całowe w zakresie: min 112 max 1 zwoje/cal (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
 - gwinty modułowe w zakresie: min 0,25 max 28 mm (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
- Maksymalna długość toczenia nie mniejsza niż 1820 mm
- Liniały cyfrowe dla osi X, Y
- Możliwość obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach
- Maksymalna średnica toczenia nad łożem w zakresie – min 630 mm
- Maksymalna średnica toczenia nad suportem – min 440 mm
- Maksymalna szerokość górnej części łoża - min 370 mm
- Obróbka przedmiotu mocowanego w kłach o masie maksymalnej nie mniejszej niż 250 kg
- Pojemność zbiornika chłodziwa nie mniej niż 30 dm³
- Korpus maszyny wykonany z żeliwa
- Hartowane żeliwne prowadnice łoża o maksymalnej twardości nie mniejszej niż 47 HRC
- Wrzeciennik o następujących parametrach:
 - końcówka wrzeciona wg PN-ISO-702-3 C11
 - Maksymalna średnica przelotu wrzeciona nie mniej niż 90 mm
 - zakres prędkości obrotów wrzeciona min 20 max 1600 obr/min (wartość dolna może być niższa, a górna może być wyższa)
- Konik o następujących parametrach:
 - wysuw pinoli konika nie mniej niż 180 mm
 - średnica pinoli konika nie mniej niż 80 mm
- Minimalne wyposażenie modułu:
 - uchwyt 4-szczękowy samocentrujący o średnicy min 315
 - imak szybko wymienny
 - urządzenie do chłodzenia z elektro-pompką
 - koła obrotowy ze stożkiem typu Morse'a 5
 - koła zmianowe do gitary
 - lampa oświetleniowa
 - wanna na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego





III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie obejmuje dostawę kompletnego Zespołu tokarskiego. Ze względów technologicznych nie dopuszcza się składania ofert wariantowych oraz częściowych na pojedyncze moduły.
2. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego i uruchomienia modułów wraz z uruchomieniem jednego przykładowego detalu oraz przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
3. Okres gwarancji modułów minimum 24 miesiące (wymagane jest aby okres gwarancji był jednakowy dla obu modułów).
4. Gwarancja czasu reakcji serwisu modułów w ciągu maksymalnie 48 godzin roboczych od daty zgłoszenia (wymagane jest aby czasu reakcji serwisu był jednakowy dla obu modułów).
5. Wymagane jest przeprowadzenie szkolenia z obsługi modułów.
6. Wymagane jest aby oba moduły były w całości fabrycznie nowe.
7. Wymagane jest aby oba moduły posiadały deklarację zgodności CE.
8. Wymagane jest aby oba moduły posiadały Katalog Części Zamiennych.
9. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji technicznej zespołu zawierającej wszystkie parametry techniczne modułów określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
10. Oferent wyraża zgodę na zawarcie umowy dostawy wg wzoru Zamawiającego stanowiącego Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego. Dla potwierdzenia Oferent musi przedstawić podpisane oświadczenie o wyrażeniu zgody na zawarcie umowy wg wzoru. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.
11. Termin dostawy/ realizacji zamówienia: w okresie od 01.01.2018 – 30.06.2018r. Moduły mogą być dostarczane etapowo, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym.
Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
12. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności, w następujący sposób:
 - 25% w terminie 14 dni przed dostawą zespołu/modułu
 - 75% w terminie 14 dni podpisaniu protokołu końcowego dostawy, pełnej instalacji i uruchomieniu zespołu
13. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 85 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 85, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 85

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji obu modułów – waga kryterium 15 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji do 24 miesięcy włącznie – 0 pkt.
- okres gwarancji od 25-36 miesięcy – 10 pkt.
- okres gwarancji powyżej 37 miesięcy – 15 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 2, o kolejności decydować będzie podany w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.





VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w ramach postępowania ofertowego nr 5.1/METALPOL/BGK/2017” osobiście, pocztą bądź kurierem na adres Zamawiającego: METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.

Składane oferty muszą być podpisane i opieczetowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 10 lipca 2017r. do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 11 lipca 2017r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorce oferty stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja techniczna Zespołu tokarskiego zawierająca wszystkie parametry techniczne modułów określonych w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Oświadczenie o wyrażeniu zgody na podpisanie umowy dostawy wg wzoru – wzór stanowi załącznik nr 4 do niniejszego Zapytania ofertowego.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego. Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl. Osobą uprawnioną do kontaktów jest Wojciech Sowa.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat formy złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym



- fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
 4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
 5. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
 6. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
 7. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
 8. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
 9. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

Wojciech Sowa
PREZES ZARZĄDU
"METALPOL" Sp. z o.o.

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 5.1/METALPOL/BGK/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)
- Załącznik nr 3 – Projekt umowy dostawy (wzór)
- Załącznik nr 4 – Oświadczenie o wyrażeniu zgody na podpisanie umowy dostawy wg wzoru (wzór)

"METALPOL" Sp. z o.o.
39-300 MIELEC, Al. Kwiatkowskiego 13
REGON 180090360 NIP 8172004695
Zarejestrowano w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie
XII Wydz. KR5 pod numerem 0000245848
Kapitał zakładowy 440.000 PLN



Miejsce na pieczęć Oferenta/ Wykonawcy

FORMULARZ OFERTOWY

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy (Oferenta):

Siedziba Wykonawcy (Oferenta):

NIP (jeśli dotyczy):

REGON (jeśli dotyczy):

Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę **Zespołu tokarskiego** zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **5.1/METALPOL/BGK/2017 z dnia 28.06.2017r.** za cenę łączną:

..... netto¹
 VAT (jeśli dotyczy)
 brutto

OBLIGATORYJNE WARUNKI zgodne z zapytaniem ofertowym²:

Okres gwarancji modułów (minimum 24 miesiące) - wskazać ilość miesięcy ³
Cena oferty zawiera koszty transportu do siedziby Zamawiającego i uruchomienia wraz z uruchomieniem jednego przykładowego detalu oraz przeprowadzeniem szkolenia [TAK/NIE]
Termin dostawy/ realizacji zamówienia (od 01.01.2018 do 30.06.2018r.) - wskazać termin dostawy
Gwarancja czasu reakcji serwisu modułów od daty zgłoszenia (maksymalnie do 48h)-wskazać liczbę godzin
Termin ważności Oferty (minimum 3 miesiące) - wskazać termin ważności

¹ Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1

² Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego – złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu

³ Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2





Warunki i terminy płatności: [TAK/NIE]
- 25% w terminie 14 dni przed dostawą zespołu/modułu
- 75% w terminie 14 dni po podpisaniu protokołu końcowego dostawy, pełnej instalacji i uruchomieniu zespołu

PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru ⁴	Źródło danych potwierdzające wartość parametru ⁵
Moduł do toczenia sterowany numerycznie:			
1	Obrabiarka umożliwia wykonywanie wszelkich operacji tokarskich takich jak: graficzne programowanie interakcyjne, tryb ręczny, podstawowe geometrie, cykle wybierania, cykle wykrawania, cykle podcięcia, cykle gwintowania, system pomocy, funkcje ręczne X i Y przy nacinaniu gwintów, elektroniczne pokrętła aktywne cały czas, jednorazowy start podstawowych elementów i cykli z natychmiastowym wykonaniem	[TAK/NIE]	
2	Maksymalna długość toczenia	[mm]	
3	Maksymalna średnica toczenia nadłożem	[mm]	
4	Maksymalna średnica toczenia nad suportem	[mm]	
5	Zakres obrotów (od do)	[obr/min]	
6	Moc silnika głównego	kW	
7	Moment nominalny silnika X,Y (podać w N/m)	[Nm]	
8	Wrzeciennik o następujących parametrach:		
a)	-średnica przelotu wrzeciona	[mm]	
b)	-uchwyt tokarski 3 szczękowy	[TAK/NIE] [mm]	
9	Możliwość obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach o masie maksymalnej nie mniejszej niż 190 kg	[TAK/NIE]	
10	Pojemność zbiornika chłodziwa	dm ³	
11	Korpus maszyny wykonany z żeliwa	[TAK/NIE]	
12	Hartowane żeliwne prowadnice łoża o maksymalnej twardości nie mniejszej niż 47 HRC	[TAK/NIE] [HRC]	
13	Absolutne encodery na osi X i Z eliminujące potrzeby bazowania	[TAK/NIE]	
14	Sterowanie w języku polskim typu Siemens Shop Turn 828 D (lub zamienny o nie gorszych parametrach)	[TAK/NIE]	
15	Wizualizacja programu w 3D	[TAK/NIE]	
16	Monitor min 10 cali	[TAK/NIE]	
17	Symulacja wykonania w trakcie obróbki z implementacją danych maszyny	[TAK/NIE]	
18	Cad Reader	[TAK/NIE]	

⁴ Należy wypełnić.

⁵ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.





19	Wyjmowana wanna na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego	[TAK/NIE]	
20	Układ centralnego smarowania	[TAK/NIE]	
21	Lampa LED całej przestrzeni roboczej	[TAK/NIE]	
22	Pistolet do splukiwania detalu chłodziwem	[TAK/NIE]	
23	Głowica min. 6-cio pozycyjna	[TAK/NIE]	
24	Pokrętła elektroniczne (kółka ręczne) w 2 osiach	[TAK/NIE]	
25	Możliwość zastosowanie stałej prędkości skrawania przy zmianie średnicy toczenia	[TAK/NIE]	
26	Sterowanie ma możliwość zastosowania automatycznego podajnika o max długości nie mniejszej niż 3000 mm oraz uchwytu pneumatycznego	[TAK/NIE]	
27	Posiada deklarację zgodności CE	[TAK/NIE]	
28	Posiada katalog części zamiennych	[TAK/NIE]	
Moduł do toczenia manualnego:			
1	Moduł umożliwia wykonywanie wszelkich operacje tokarskich takich jak: toczenie, planowanie, wytaczanie, toczenie stożków, wiercenie otworów, nacinanie gwintów- metrycznych, calowych modułowych oraz Diametral Pitch	[TAK/NIE]	
2	Liczba prędkości obrotowych wrzeczona	[liczba prędkości obrotowych]	
3	Zakres posuwów oraz skoków nacinanych gwintów:		
a)	-posuwy wzdłużne w zakresie:	[należy podać min i max w mm/obr]	
b)	-posuwy poprzeczne w zakresie:	[należy podać min i max w mm/obr]	
c)	-gwinty metryczne w zakresie	[należy podać min i max w mm]	
d)	-gwinty calowe w zakresie:	[należy podać min i max w zwojach/cal]	
e)	-gwinty modułowe w zakresie:	[należy podać min i max w mm]	
4	Maksymalna długość toczenia	[mm]	
5	Liniały cyfrowe dla osi X, Y	[TAK/NIE]	
6	Możliwość obróbki przedmiotów mocowanych w uchwycie lub w kłach	[TAK/NIE]	
7	Maksymalna średnica toczenia nad łożem	[mm]	
8	Maksymalna średnica toczenia nad suportem	[mm]	
9	Maksymalna szerokość górnej części łoża	[mm]	
10	Obróbka przedmiotu mocowanego w kłach o masie maksymalnej	[kg]	
11	Pojemność zbiornika chłodziwa	[dm ³]	
12	Korpus maszyny wykonany z żeliwa	[TAK/NIE]	
13	Hartowane żeliwne prowadnice łoża o maksymalnej twardości nie mniejszej niż 47 HRC	[TAK/NIE] [HRC]	
14	Wrzeczennik o parametrach:		



a)	-końcówka wrzeczona wg PN-ISO-702-3 C11	[TAK/NIE]	
b)	-maksymalna średnica przelotu wrzeczona	[mm]	
c)	-zakres prędkości obrotów wrzeczona	[min/max obr/min]	
15	Konik o parametrach:		
a)	-wysuw pinoli konika	[mm]	
b)	-średnica pinoli konika	[mm]	
16	Minimalne wyposażenie modułu		
a)	-uchwyt 4-szczękowy samocentrujący o średnicy min 315	[TAK/NIE]	
b)	-imak szybko wymienny	[TAK/NIE]	
c)	-urządzenie do chłodzenia z elektro-pompką	[TAK/NIE]	
d)	-kieł obrotowy ze stożkiem typu Morse'a 5	[TAK/NIE]	
e)	-koła zmianowe do gitary	[TAK/NIE]	
f)	-lampa oświetleniowa	[TAK/NIE]	
g)	-wanna na wióra oraz układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego	[TAK/NIE]	
17	Posiada deklarację zgodności CE	[TAK/NIE]	
18	Posiada katalog części zamiennych	[TAK/NIE]	
Obydwa moduły stanowią jeden środek trwały		[TAK/NIE]	
Planowane średnie zużycie energii przez cały zespół (w kWh) ⁶		[kWh]	

....., dn.
(miejsowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr **5.1/METALPOL/BGK/2017** i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- przeprowadzi szkolenie z obsługi modułów w cenie zamówienia;
- zaproponowane moduły są fabrycznie nowe;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego).

⁶ W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 2 określonych w punkcie V Zapytania Ofertowego, o kolejności decydować będzie podany w tym punkcie w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.



....., dn.
(miejsowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

Załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja techniczna Zespołu tokarskiego zawierająca wszystkie parametry techniczne modułów określonych w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych.
4. Oświadczenie o wyrażeniu zgody na zawarcie umowy dostawy wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr 5.1/METALPOL/BGK/2017.



.....
miejsce na pieczęć Oferenta/Wykonawcy

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na **dostawę Zespołu tokarskiego** zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **5.1/METALPOL/BGK/2017 z dnia 28.06.2017r.** działając w imieniu¹ zwana/y dalej jako: „Wykonawca”, oświadczam(y), że:

Wykonawca nie jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy:

....., dn.

(miejsowość, data)

.....

(podpis, stanowisko służbowe)

¹ Należy podać pełną nazwę podmiotu

UMOWA

Niniejsza umowa (dalej: „Umowa”) zawarta zostaje w Mielcu w dniu [...] r., pomiędzy:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Mielcu, adres: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13, spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie Sąd Gospodarczy Wydział XII Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS: 0000245848, posiadająca nr identyfikacyjny Regon 180090360, NIP 8172004695, reprezentowaną przez:

Wojciech Sowa – Prezes Zarządu

- zwana dalej „Zamawiającym”

oraz

[...], adres: ul. [...], spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w [...] Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS [...], kapitał zakładowy [...] PLN, posiadająca nr identyfikacyjny Regon [...], NIP: [...], reprezentowaną przez:

[...] – [...]

- zwana dalej „Dostawcą”

Dostawca i Zamawiający zwani są również w niniejszej Umowie „Stronami”, oraz każdy z osobna również „Stroną”.

W związku z wyborem w dniu [...] r. oferty w trybie przetargu przeprowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności w celu realizacji projektu nr POIR.03.02.02-00-0357/16 pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” realizowanego przez Zamawiającego zgodnie z umową o dofinansowanie projektu w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Kredyt na innowacje technologiczne”, Strony zawierają umowę o następującej treści:

1. PRZEDMIOT UMOWY

1.1. Przedmiotem niniejszej Umowy jest:

dostawa zespołu tokarskiego zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia zawartym w pkt. II Zapytania ofertowego nr 5.1/METALPOL/BGK/2017

- zwane dalej łącznie jako: „Maszyna”

na zasadach określonych w niniejszej Umowie oraz Ofercie Dostawcy złożonej w ramach postępowania o udzielenie zamówienia na realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z Zapytaniem ofertowym nr 5.1/METALPOL/BGK/2017, która stanowi Załącznik nr 1 do Umowy.

W przypadku wszelkich sprzeczności lub wątpliwości pomiędzy treścią niniejszej Umowy oraz Ofertą Dostawcy, rozstrzygają zapisy niniejszej Umowy.

- 1.2. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Maszynę, a Zamawiający zobowiązuje się Maszynę odebrać i zapłacić Dostawcy cenę na warunkach określonych w Umowie.
- 1.3. Odebranie Maszyny definiuje się jako podpisanie protokołu odbioru, po dostawie Maszyny wraz z pełną instalacją, uruchomieniem i pozytywnymi próbami funkcjonalności. Podpisanie protokołu odbioru ze strony Zamawiającego wiąże się z zaakceptowaniem funkcjonalności dostarczonej Maszyny.
- 1.4. Dostawca oświadcza, że Maszyna będzie dobrej jakości, wolne od wad fizycznych i prawnych, będzie zgodne z wszelkimi atestami, normami i parametrami przewidzianymi dla tego typu Maszyna, jak również będzie zgodne z wymogami określonymi w Zapytaniu ofertowym nr 5.1/METALPOL/BGK/2017, Zamawiającego. Dostawca oświadcza, że Maszyna jest w całości fabrycznie nowa i nie wymaga zakupu dodatkowych licencji w okresie jego eksploatacji.

2. DOSTAWA I URUCHOMIENIE MASZYNA

- 2.1. Miejsce dostawy Maszyny: Siedziba METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.
- 2.2. Termin dostawy/realizacji zamówienia Maszyny: [...] ¹
Dostawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o dostawie Maszyny co najmniej 3 dni robocze, przed planowaną datą dostawy.
- 2.3. Dostawa Maszyny odbywa się na koszt i ryzyko Dostawcy.
- 2.4. Sprzedający, wraz z przedmiotem Umowy, wyda Zamawiającemu instrukcję obsługi (dokument DTR) oraz stosowne deklaracje zgodności CE.
- 2.5. Dostawca zobowiązany jest do zainstalowania, uruchomienia i przeprowadzenia prób funkcjonalności Maszyna w miejscu wskazanym przez Zamawiającego zgodnie z zasadami wskazanymi w pkt.2.2 powyżej.
- 2.6. Dostawa i instalacja Maszyny zostanie potwierdzona protokołem, sporządzonym w formie pisemnej pod rygorem nieważności, podpisany przez obie Strony. Z chwilą podpisania protokołu potwierdzającego dostawę i prawidłową instalację Maszyny, następuje przeniesienie prawa własności do Maszyny na Zamawiającego.

3. CENA I ZASADY PŁATNOŚCI

- 3.1. łączna wartość Przedmiotu Umowy wynosi łącznie [...] PLN netto + [...] PLN 23% podatek VAT
Powyższe kwoty uwzględniają koszty związane z prawidłowym wykonaniem Umowy przez Dostawcę, w tym koszty: dostawy, instalacji, uruchomienia, szkolenia i przeprowadzenia pozytywnych prób funkcjonalności.
- 3.2. Cena sprzedaży płatna jest na następujących zasadach ²:
 - (a) rozliczenie częściowe w wysokości 25% wartości zamówienia, tj. [...] PLN brutto ([...] netto + [...] PLN VAT) – w terminie w terminie 14 dni przed dostawą Maszyny;

¹ Zgodny z terminem zawartym w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 5.1/METALPOL/BGK/2017

² Zasady płatności zgodnie z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 5.1/METALPOL/BGK/2017

(b) rozliczenie końcowe w wysokości 75% wartości zamówienia, tj. [...] PLN brutto ([...] PLN netto + [...] PLN VAT) – w terminie w terminie 14 dni po podpisaniu protokołu końcowego dostawy, pełnej instalacji i uruchomieniu Maszyny.

- 3.3. Zapłata ceny za Maszynę następuje przelewem na rachunek bankowy Dostawcy wskazany na fakturze. Zapłata następuje z chwilą obciążenia rachunku Zamawiającego.
- 3.4. Złożenie reklamacji ilościowej lub jakościowej uprawnia Zamawiającego do wstrzymania się z obowiązkiem zapłaty całości lub części ceny do momentu usunięcia wady, usterki lub przyczyny reklamacji, bez negatywnych konsekwencji finansowych dla Zamawiającego. W szczególności wstrzymanie się z zapłatą przez Zamawiającego nie stanowi podstawy do naliczenia odsetek za opóźnienie.

4. GWARANCJA

- 4.1. Dostawca udziela Zamawiającemu gwarancji na Maszynę na okres [...] ³, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru Maszyna.
- 4.2. Zamawiający może zawiadomić Dostawcę o wadzie w formie pisemnej, dokumentowej lub elektronicznej.
- 4.3. Usunięcie wad dla swej ważności musi być potwierdzone protokołem podpisanym przez obie Strony.
- 4.4. Jeżeli Dostawca nie usunie wady Maszyny w terminie, Zamawiający może zlecić usunięcie wady osobie trzeciej, na koszt i ryzyko Dostawcy, bez konieczności ubiegania się o upoważnienie sądowe do wykonania zastępczego.
- 4.5. Dostawca winien naprawić lub wymienić elementy Maszyny na wolne od wad, w terminie możliwie najkrótszym, nie dłuższym jednak niż 14 dni licząc od zgłoszenia wady przez Zamawiającego.
- 4.6. Wykonanie uprawnień przysługujących Zamawiającemu z tytułu udzielonej gwarancji, w szczególności naprawa Maszyny lub wymiana części lub podzespołu na nowe wolne od wad skutkuje, że okres gwarancji rozpoczyna się na nowo dla wymienionych części lub podzespołów.
- 4.7. Czas reakcji serwisowej na zgłoszenia wynosi [...] ⁴. W przypadku opóźnienia w reakcji Zamawiający ma prawo skorzystać z innego serwisu i obciążyć jego kosztem Dostawcę.

5. KARY UMOWNE

- 5.1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
- (a) za opóźnienie w dostarczeniu Maszyny, opóźnienie w montażu, uruchomieniu lub prób funkcjonalności Maszyna – w wysokości 0,5 % odpowiednio ceny Maszyna, za każdy dzień opóźnienia,
- (b) za opóźnienie w usunięciu wad Maszyny – w wysokości 0,5 % odpowiednio ceny Maszyny, za każdy dzień opóźnienia,
- (c) w przypadku odstąpienia od Umowy z przyczyny dotyczących Dostawcy – w wysokości 8,00 % ceny określonej w punkcie 3.1 niniejszej Umowy.

³ Termin gwarancji zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 5.1/METALPOL/BGK/2017

⁴ Czas reakcji serwisowej zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 5.1/METALPOL/BGK/2017

- 5.2. Jeżeli kwota kary umownej nie pokrywa szkody Zamawiającego, jest on uprawniony do żądania odszkodowania uzupełniającego w wysokości pełnej szkody.

6. PRAWO ODSTĄPIENIA

- 6.1. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od Umowy:
- (a) w sytuacjach przewidzianych przez przepisy kodeksu cywilnego,
 - (b) złożenia wobec Dostawcy wniosku o ogłoszenie upadłości lub wniosku o likwidację, jak również w przypadku posiadania przez Zamawiającego informacji, które uzasadniają złożenie takich wniosków, lub
 - (c) gdy Dostawca opóźnia się z dostawą Maszyny lub opóźnia się usunięciem wad Maszyny powyżej 30 (trzydziestu) dni.
- 7.2. Każdej ze stron przysługuje prawo odstąpienia od Umowy w całości lub w części, jeżeli okoliczności spowodowane siłą wyższą uniemożliwiają wykonanie Umowy (przez stronę korzystającą z prawa do odstąpienia lub stronę przeciwną) przez okres co najmniej 2 miesiące.

7. DANE KONTAKTOWE DO UMOWY

- 7.1. Wszelka korespondencja związana z niniejszą Umową pomiędzy Stronami będzie dostarczana na następujące adresy:

Dostawca: [...]

[...]

E-mail: [...]

Zamawiający:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

E-mail: w.sowa@mtpl.eu

Korespondencja jest skutecznie doręczana na adresy / numery wskazane powyżej do momentu zawiadomienia przez daną Stronę o zmianie jej adresu / numeru. Zawiadomienie musi być pisemnie, pod rygorem nieważności i wywołuje skutki od dnia doręczenia tegoż zawiadomienia drugiej Stronie.

8. OSOBY KONTAKTOWE

- 8.1. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Dostawcy są: [...]
- 8.2. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Zamawiającego są: Wojciech Sowa.

9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 9.1. Wszelkie spory dotyczące niniejszej Umowy będą rozstrzygane przez sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
- 9.2. Zamawiający nie dopuszcza realizacji przedmiotu Umowy w formie podwykonawstwa w stosunku do jakiegokolwiek części oraz całości przedmiotu Umowy.

9.3. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia do niniejszej Umowy wymagają zgody Dostawcy i Zamawiającego oraz zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.

9.4. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

9.5. Integralną częścią Umowy są następujące załączniki:

Załącznik nr 1 – Oferta Dostawcy wraz załącznikami.

Załącznik nr 2 – Zapytanie Ofertowe nr 5.1/METALPOL/BGK/2017.

W przypadku rozbieżności między treścią Umowy a treścią jej załączników, rozstrzygające znaczenie ma treść Umowy.

Dostawca

Zamawiający





.....
(miejsowość i data)

.....
(miejsce na pieczęć Oferenta/ Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE O WYRAZENIU ZGODY NA ZAWARCIE UMOWY ¹

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na „Zespół tokarski” w ramach Zapytania ofertowego nr 5.1/METALPOL/BGK/2017 oświadczam/y, że.....² akceptuję wzór umowy na dostawę stanowiący załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego, a także zobowiązuje się do podpisania umowy wg tego wzoru w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

W imieniu Oferenta/ Wykonawcy:

.....

¹ Wersja elektroniczna dokumentu dostępna do pobrania na stronie internetowej Zamawiającego

² Proszę wpisać nazwę podmiotu składającego ofertę

