



Mielec, 24.02.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/METALPOL/BGK/2017

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” nr POIR.03.02.02-00-0357/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

NIP: 8172004695

Adres pocztowy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Telefon/Fax: +48 177745678(73), +48 177745676(49)

Strona internetowa Zamawiającego: <http://metalpol-sj.pl/>

Osoba do kontaktów:

Wojciech Sowa, e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl; tel. +48 17 774 56 72

Anna Zadora, e-mail: a.zadora@mtlpl.eu; tel. +48 17 774 56 80

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Gniazdo kształtowania i formowania sprężyn – 3 moduły

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Kod NUTS: PL325

Kody CPV:

42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

42630000-1 - Obrabiarki do obróbki metali

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Termin dostawy/realizacji zamówienia: w okresie od 01.04.2017 do 31.12.2017r. Moduły mogą być dostarczane etapowo, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym.

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 3 modułów gniazda do kształtowania i formowania sprężyn oraz różnych kształtów wg następującej konfiguracji:

- Moduł nr I do kształtowania i formowania drutu o średnicy min 3,5 mm – max 8,0 mm
- Moduł nr II do kształtowania i formowania drutu o średnicy min 1,0 mm – max 3,5 mm
- Moduł do nr III kształtowania i formowania drutu o średnicy min 0,4 mm – max 1,5 mm

Ad. a) Moduł nr I do kształtowania i formowania drutu o średnicy min 3,5 mm – max 8,00 mm	
--	--

Kod CPV:	42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice
-----------------	---

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:
--

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">- Zakres średnic drutu min 3,5 – max 8,0 mm (dla drutu 8,00mm min 1660 MPa)- Prędkość podawania drutu min 90 m/min- Średnica zewnętrzna sprężyny max 140,00 mm na tulei- Osie posuwu montowane na wodoszczelnych oraz odpornych na kurz prowadnicach rolkowych- Możliwość podłączania do maszyny elektronicznego przekazu części w dowolne miejsce pracy- Osie sterowane numerycznie CNC:<ul style="list-style-type: none">o min 1 oś podawania drutuo min 1 oś obrotowa tulei (Quill)o min 1 oś orientacji drutu - możliwość zmiany kierunku drutu niezależna od podawania drutuo min 5 osi poprzecznych i obrotowych centralnej głowicy uniwersalnejo min 1 oś cięcia liniowego elektroniczna |
|--|



- o min 1 oś do przycinania elektroniczna
- o min 4 osie poprzeczne oraz obrotowe prawa strona i lewa strona
- o min 3 osie elektronicznego transferu
- o podajnik drutu min 2500 kg
- o możliwość interpolacji zespołu transferu, który umożliwi wykonanie dwóch operacji jednocześnie
- o możliwość wykonania formowania po cięciu
- o zwijanie drutu wokół trzpienia
- o możliwość pracy z systemem samo-nauczania bez ograniczeń standardowych narzędzi
- o automatyczna kontrola danych produkcyjnych i automatyczne dostosowanie parametrów
- o zespół prostowania drutu
- o zdalna pomoc z obsługą przez Ethernet
- o zestaw narzędzi od 5,0 mm – 8,0 mm

Ad. b) Moduł do kształtowania i formowania drutu o średnicy min 1,0 mm – max 3,5 mm

Kod CPV: 42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

- Zakres średnic drutu min 1,0 – max 3,5 mm (dla drutu 3,5 mm min 1900 MPa)
- Prędkość podawania drutu min 120 m/min
- Średnica zewnętrzna sprężyny max 120,00 mm na tulei
- Osie posuwu montowane na wodoszczelnych oraz odpornych na kurz prowadnicach rolkowych
- Możliwość podłączania do maszyny elektronicznego przekazu części w dowolne miejsce pracy
- Osie sterowane numerycznie CNC:
 - o min 1 oś podawania drutu
 - o min 1 oś obrotowa tulei (Quill)
 - o min 1 oś orientacji drutu - możliwość zmiany kierunku drutu niezależna od podawania drutu
 - o min 5 osi poprzecznych i obrotowych centralnej głowicy uniwersalnej
 - o min 1 oś cięcia liniowego
 - o min 1 oś do przycinania
 - o min 4 osie poprzeczne oraz obrotowe prawa strona i lewa strona
 - o min 3 osie elektronicznego transferu
 - o podajnik drutu min 1000 kg
 - o możliwość interpolacji zespołu transferu, który umożliwi wykonanie dwóch operacji jednocześnie
 - o możliwość wykonania formowania po cięciu
 - o zwijanie drutu wokół trzpienia
 - o możliwość pracy z systemem samo-nauczania bez ograniczeń standardowych narzędzi
 - o automatyczna kontrola danych produkcyjnych i automatyczne dostosowanie parametrów
 - o zespół prostowania drutu
 - o zdalna pomoc z obsługą przez Ethernet
 - o zestaw narzędzi od 1,0 mm – 3,5 mm

Ad. c) Moduł do kształtowania i formowania drutu o średnicy min 0,4 mm – max 1,5 mm

Kod CPV: 42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

- Zakres średnic drutu min 0,4 – max 1,5 mm (dla drutu 1,5 mm min 2350 MPa)
- Prędkość podawania drutu min 120 m/min
- Średnica zewnętrzna sprężyny max 90,00 mm na tulei
- Osie posuwu montowane na wodoszczelnych oraz odpornych na kurz prowadnicach rolkowych
- Możliwość podłączania do maszyny elektronicznego przekazu części w dowolne miejsce pracy
- Osie sterowane numerycznie CNC:
 - o min 1 oś podawania drutu
 - o min 1 oś obrotowa tulei (Quill)
 - o min 1 oś orientacji drutu - możliwość zmiany kierunku drutu niezależna od podawania drutu
 - o min 5 osi poprzecznych i obrotowych centralnej głowicy uniwersalnej
 - o min 1 oś cięcia liniowego
 - o min 1 oś do przycinania
 - o min 4 osie poprzeczne oraz obrotowe prawa strona i lewa strona
 - o min 3 osie elektronicznego transferu
 - o podajnik drutu min 1000 kg
 - o możliwość interpolacji zespołu transferu, który umożliwi wykonanie dwóch operacji jednocześnie
 - o możliwość wykonania formowania po cięciu
 - o zwijanie drutu wokół trzpienia
 - o możliwość pracy z systemem samo-nauczania bez ograniczeń standardowych narzędzi
 - o automatyczna kontrola danych produkcyjnych i automatyczne dostosowanie parametrów
 - o zespół prostowania drutu
 - o zdalna pomoc z obsługą przez Ethernet



- o zestaw narzędzi od 0,4 mm – 1,5 mm

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Okres gwarancji min 24 miesiące
2. Serwis pogwarancyjny min 10 lat (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
3. Części zamienne dostępne co najmniej 10 lat po gwarancji (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
4. Gwarancja czasu reakcji serwisu max w ciągu 2-óch dni roboczych (zabezpieczenie okresu serwisu pogwarancyjnego zawarte będzie w Umowie)
5. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego, instalacji, uruchomienia maszyn wraz z uruchomieniem detali testowych oraz przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
6. Wykonawca w celu pozytywnego odbioru przedmiotu zamówienia zobowiązany jest przeprowadzić próby testowe na każdym z modułów min 2 detali wskazanych przez Zamawiającego na materiałach Zamawiającego.
7. Oferent wyraża zgodę na zawarcie umowy dostawy wg wzoru Zamawiającego stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
8. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji każdego z modułów zawierającej wszystkie wymagania techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
9. Termin dostawy/realizacji zamówienia: w okresie od 01.04.2017 do 31.12.2017r. moduły mogą być dostarczane etapowo, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
10. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności, w następujący sposób:
 - 25% 2-4 tygodni po dostarczeniu 3 modułów. Zamawiający dopuszcza dostawę modułów etapami, przy czym zapłata nastąpi po dostarczeniu ostatniego modułu
 - 75% 2-4 tygodni po uruchomieniu maszyn oraz przeprowadzeniu prób testowych na min 2 detalach wskazanych przez Zamawiającego na materiałach Zamawiającego i zatwierdzeniu przez Zamawiającego prawidłowości działania maszyny
11. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia;

Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 85 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 85, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 85

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 15 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji 24 miesiący włącznie – 0 pkt.
- okres gwarancji od 25-33 miesiący – 10 pkt.
- okres gwarancji powyżej 34 miesiący – 15 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:



Miejsce składania ofert: Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście, pocztą bądź kurierem na adres Zamawiającego METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.

Składane oferty muszą być podpisane i opieczątowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 27 marca 2017r.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 28 marca 2017r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja każdego z modułów zawierająca wszystkie wymagania techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. Parafowany wzór umowy stanowiący załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

Wersje elektroniczne załączników w języku polskim i angielskim są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: w.sowa@metalpol-sj.pl, a.zadora@mtlpl.eu; Osobą uprawnioną do kontaktów jest Wojciech Sowa i Anna Zadora.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat sposobu złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia.



- W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
 4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
 5. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
 6. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
 7. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
 8. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

Wojciech Sowa
PREZES ZARZĄDU
"METALPOL" Sp. z o.o.

"METALPOL" Sp. z o.o.
39-300 MIELEC, Al. Kwiatkowskiego 13
REGON 180090360 NIP 8172004695
Zarejestrowano w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie
XII Wydz. KRS pod numerem 0000245848
Kapitał zakładowy 440.000 PLN

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 2/METALPOL/BGK/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Umowa (wzór)
- Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)



.....
miejsce na pieczęć Oferenta/Wykonawcy

OFERTA*

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy (Oferenta):

Siedziba Wykonawcy (Oferenta):

NIP (jeśli dotyczy):

REGON (jeśli dotyczy):

Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę Gniazda kształtowania i formowania sprężyn – 3 moduły zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **2/METALPOL/BGK/2017** z dnia **24.02.2017r.** za łączną cenę:

..... netto

..... VAT (jeśli dotyczy)

..... brutto

OBLIGATORYJNE WARUNKI zgodne z zapytaniem ofertowym¹

- Okres gwarancji (minimum 24 miesiące) - wskazać ilość miesięcy
- Serwis pogwarancyjny (minimum 10 lat) - wskazać ilość lat
- Dostępność części zamiennych (co najmniej 10 lat po gwarancji) - wskazać ilość lat
- Gwarancja czasu reakcji serwisu max w ciągu 2-óch dni roboczych [TAK/NIE]
- Cena oferty zawiera koszty transportu do siedziby Zamawiającego, instalacji, uruchomienia maszyn wraz z uruchomieniem detali testowych oraz przeprowadzeniem szkolenia [TAK/NIE]
- Termin dostawy/ realizacji zamówienia: (maksymalnie do 31.12.2017r.) - wskazać termin dostawy

¹ Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonych przez Zamawiającego lub udzielenia informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego – złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu



- Termin ważności Oferty (minimum 3 miesiące): -
wskazać termin ważności

.....

- Warunki i terminy płatności:

- 25% 2-4 tygodni po dostarczeniu 3 modułów.
- 75% 2-4 tygodni po uruchomieniu maszyn oraz przeprowadzeniu prób testowych na min 2 detalach wskazanych przez Zamawiającego na materiałach Zamawiającego i zatwierdzeniu przez Zamawiającego prawidłowości działania maszyny

....., dn.
(miejsowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr **2/METALPOL/BGK/2017** i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- Koszty transportu do siedziby Zamawiającego, uruchomienia maszyn wraz z uruchomieniem detali testowych oraz przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
- akceptuje wzór umowy dostawy stanowiący załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego, załącza parafowany wzór umowy (stanowiący załącznik nr 4 do niniejszej Oferty), a także zobowiązuje się do podpisania umowy wg tego wzoru w terminie wskazanym przez Zamawiającego;
- akceptuje wskazane powyżej warunki i terminy płatności;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- nie zachodzą powiązania kapitałowe lub osobowe między stronami, na dowód czego przedkłada podpisane oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych (wzór oświadczenia stanowił załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego);

....., dn.
(miejsowość, data)

.....
(podpis, stanowisko służbowe)

Załączniki do oferty:

1. Szczegółowa dokumentacja oprogramowania zawierająca wszystkie wymagania techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór oświadczenia stanowił załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. Parafowany wzór umowy dostawy – wzór umowy stanowił załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

UMOWA

Niniejsza umowa (dalej: „**Umowa**”) zawarta zostaje w Mielcu w dniu [...] r., pomiędzy:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Mielcu, adres: 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13, spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie Sąd Gospodarczy Wydział XII Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS: 0000245848, posiadająca nr identyfikacyjny Regon 180090360, NIP 8172004695, reprezentowaną przez:

Wojciech Sowa – Prezes Zarządu

- zwana dalej „**Zamawiającym**”

oraz

[...], adres: ul. [...], spółką wpisaną do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy w [...] Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS [...], kapitał zakładowy [...] PLN, posiadająca nr identyfikacyjny Regon [...], NIP: [...], reprezentowaną przez:

[...] – [...]

- zwana dalej „**Dostawcą**”

Dostawca i Zamawiający zwani są również w niniejszej Umowie „**Stronami**”, oraz każdy z osobna również „**Stroną**”.

W związku z wyborem w dniu [...] r. oferty w trybie przetargu przeprowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności w celu realizacji projektu nr POIR.03.02.02-00-0357/16 pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” realizowanego przez Zamawiającego zgodnie z umową o dofinansowanie projektu w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Kredyt na innowacje technologiczne”, Strony zawierają umowę o następującej treści:

1. PRZEDMIOT UMOWY

1.1. Przedmiotem niniejszej Umowy jest:

dostawa Gniazda kształtowania i formowania sprężyn – 3 moduły zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia zawartym w pkt. II Zapytania ofertowego nr 2/METALPOL/BGK/2017

- zwane dalej łącznie jako: „Gniazdo”

na zasadach określonych w niniejszej Umowie oraz Ofercie Dostawcy złożonej w ramach postępowania o udzielenie zamówienia na realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z Zapytaniem ofertowym nr 2/METALPOL/BGK/2017, która stanowi Załącznik nr 1 do Umowy.

W przypadku wszelkich sprzeczności lub wątpliwości pomiędzy treścią niniejszej Umowy oraz Ofertą Dostawcy, rozstrzyga treść niniejszej Umowy.

- 1.2. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Gniazdo, a Zamawiający zobowiązuje się Gniazdo odebrać i zapłacić Dostawcy cenę na warunkach określonych w Umowie.
- 1.3. Odebranie Gniazda definiuje się jako podpisanie protokołu odbioru, po dostawie Gniazda wraz z pełną instalacją i pozytywnymi próbami funkcjonalności. Podpisanie protokołu odbioru ze strony Zamawiającego wiąże się z zaakceptowaniem funkcjonalności dostarczonego Gniazda i będzie możliwe do wykonania prób o których mowa w pkt. III.6 Zapytania ofertowego nr 2/METALPOL/BGK/2017.
- 1.4. Dostawca oświadcza, że Gniazdo będzie dobrej jakości, wolne od wad fizycznych i prawnych, będzie zgodne z wszelkimi atestami, normami i parametrami przewidzianymi dla tego typu Oprogramowania, jak również będzie zgodne z wymogami określonymi w Zapytaniu ofertowym 2/METALPOL/BGK/2017, Zamawiającego. Dostawca oświadcza, że Gniazdo jest w całości fabrycznie nowe i nie wymaga zakupu dodatkowych licencji w okresie jego eksploatacji.

2. DOSTAWA I URUCHOMIENIE GNIAZDA

- 2.1. Miejsce dostawy Gniazda: Siedziba METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13.
- 2.2. Termin dostawy i pełnej instalacji Gniazda: [...] ¹
Dostawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o dostawie każdego z modułów Gniazda co najmniej 3 dni robocze, przed planowaną datą dostawy.
- 2.3. Dostawa Gniazda odbywa się na koszt i ryzyko Dostawcy.
- 2.4. Dostawca z chwilą wydania każdego z modułów Gniazda przekazuje Zamawiającemu wszelkie atesty, certyfikaty, instrukcje, licencje, które umożliwiają prawidłowe i zgodne z przepisami prawa korzystanie z Gniazda.
- 2.5. Dostawca zobowiązany jest do zainstalowania, uruchomienia i przeprowadzenia prób funkcjonalności Gniazda w miejscu wskazanym przez Zamawiającego zgodnie z zasadami wskazanymi w pkt.2.2 powyżej.
- 2.6. Dostawa i instalacja Gniazda zostaną potwierdzone protokołem, sporządzonym w formie pisemnej pod rygorem nieważności, podpisany przez obie Strony. Z chwilą podpisania protokołu potwierdzającego dostawę i prawidłową instalację Gniazda, następuje przeniesienie prawa własności do Gniazda na Zamawiającego.

3. CENA I ZASADY PŁATNOŚCI

- 3.1. Łączna wartość Przedmiotu Umowy wynosi łącznie [...] PLN netto + [...] PLN 23% podatek VAT
Powyższe kwoty uwzględniają koszty związane z prawidłowym wykonaniem Umowy przez Dostawcę, w tym koszty: dostawy, instalacji, uruchomienia, szkolenia i przeprowadzenia pozytywnych prób funkcjonalności.
- 3.2. Cena sprzedaży płatna jest na następujących zasadach²:

¹ Zgodny z terminem zawartym w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017

² Zasady płatności zgodnie z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017

- (a) rozliczenie częściowe w wysokości 25% wartości zamówienia, tj. [...] PLN brutto ([...] netto + [...] PLN VAT) – w terminie [...] dni od dostawy kompletnego Gniazda;
 - (b) rozliczenie końcowe w wysokości 75% wartości zamówienia, tj. [...] PLN brutto ([...] PLN netto + [...] PLN VAT) – w terminie [...] dni od sporządzenia i podpisana przez obie Strony protokołu dostawy i przeprowadzenia pozytywnych prób funkcjonalności i zatwierdzeniu przez Zamawiającego prawidłowości działania maszyny.
- 3.3. Zapłata ceny za Gniazda następuje przelewem na rachunek bankowy Dostawcy wskazany na fakturze. Zapłata następuje z chwilą obciążenia rachunku Zamawiającego.
- 3.4. Złożenie reklamacji ilościowej lub jakościowej uprawnia Zamawiającego do wstrzymania się z obowiązkiem zapłaty całości lub części ceny do momentu usunięcia wady, usterki lub przyczyny reklamacji, bez negatywnych konsekwencji finansowych dla Zamawiającego. W szczególności wstrzymanie się z zapłatą przez Zamawiającego nie stanowi podstawy do naliczenia odsetek za opóźnienie.

4. GWARANCJA I RĘKOJMIA

- 4.1. Dostawca udziela Zamawiającemu gwarancji i rękojmi na Gniazdo na okres [...]³, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru Gniazda.
- 4.2. Zamawiający może zawiadomić Dostawcę o wadzie w formie pisemnej, dokumentowej lub elektronicznej.
- 4.3. Usunięcie wad dla swej ważności musi być potwierdzone protokołem podpisanym przez obie Strony.
- 4.4. Jeżeli Dostawca nie usunie wady Gniazda w terminie, Zamawiający może zlecić usunięcie wady osobie trzeciej, na koszt i ryzyko Dostawcy, bez konieczności ubiegania się o upoważnienie sądowe do wykonania zastępczego.
- 4.5. Dostawca winien naprawić lub wymienić elementy Gniazda na wolne od wad, w terminie możliwie najkrótszym, nie dłuższym jednak niż 14 dni licząc od zgłoszenia wady przez Zamawiającego.
- 4.6. Wykonanie uprawnień przysługujących Zamawiającemu z tytułu udzielonej gwarancji / rękojmi, w szczególności naprawa Gniazda lub wymiana Gniazda na nowe wolne od wad skutkuje, że okres gwarancji i rękojmi rozpoczyna się na nowo.
- 4.7. Czas reakcji serwisowej na zgłoszenia wynosi [...]⁴. W przypadku opóźnienia w reakcji Zamawiający ma prawo skorzystać z innego serwisu i obciążyć jego kosztem Dostawcę.
- 4.8. Serwis pogwarancyjny wynosi [...]⁵.
- 4.9. Części zamienne dostępne [...]⁶.

³ Termin gwarancji zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017

⁴ Czas reakcji serwisowej zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 1a/METALPOL/BGK/2017

⁵ Serwis pogwarancyjny zgodny z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017

⁶ Części zamienne zgodne z warunkami zaproponowanymi w Ofercie Dostawcy złożonej w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017

5. KARY UMOWNE

5.1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

- (a) za opóźnienie w dostarczeniu Oprogramowania, opóźnienie w montażu, uruchomieniu lub prób funkcjonalności Oprogramowania – w wysokości 1,00 % odpowiednio ceny Oprogramowania, za każdy dzień opóźnienia,
- (b) za opóźnienie w usunięciu wad Oprogramowania – w wysokości 1,00 % odpowiednio ceny Oprogramowania, za każdy dzień opóźnienia,
- (c) w przypadku odstąpienia od Umowy z przyczyny dotyczących Dostawcy – w wysokości 10,00 % ceny określonej w punkcie 3.1 niniejszej Umowy.

5.2. Jeżeli kwota kary umownej nie pokrywa szkody Zamawiającego, jest on uprawniony do żądania odszkodowania uzupełniającego w wysokości pełnej szkody.

6. PRAWO ODSTĄPIENIA

6.1. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od Umowy:

- (a) w sytuacjach przewidzianych przez przepisy kodeksu cywilnego,
- (b) złożenia wobec Dostawcy wniosku o ogłoszenie upadłości lub wniosku o likwidację, jak również w przypadku posiadania przez Zamawiającego informacji, które uzasadniają złożenie takich wniosków, lub
- (c) gdy Dostawca opóźnia się z dostawą Oprogramowania lub opóźnia się usunięciem wad Oprogramowania powyżej 30 (trzydziestu) dni.

7.2. Każdej ze stron przysługuje prawo odstąpienia od Umowy w całości lub w części, jeżeli okoliczności spowodowane siłą wyższą uniemożliwiają wykonanie Umowy (przez stronę korzystającą z prawa do odstąpienia lub stronę przeciwną) przez okres co najmniej 2 miesiące.

7. DANE KONTAKTOWE DO UMOWY

7.1. Wszelka korespondencja związana z niniejszą Umową pomiędzy Stronami będzie dostarczana na następujące adresy:

Dostawca: [...]

[...]

E-mail: [...]

Zamawiający:

METALPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

39-300 Mielec, Al. Kwiatkowskiego 13

E-mail: [w.sowa@metalpol-sj.pl]

Korespondencja jest skutecznie doręczana na adresy / numery wskazane powyżej do momentu zawiadomienia przez daną Stronę o zmianie jej adresu / numeru. Zawiadomienie musi być pisemnie, pod rygorem nieważności i wywołuje skutki od dnia doręczenia tegoż zawiadomienia drugiej Stronie.

8. OSOBY KONTAKTOWE

- 8.1. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Dostawcy są: [...]
- 8.2. Osobami odpowiedzialnymi za współpracę ze strony Zamawiającego są: [Wojciech Sowa].

9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 9.1. Wszelkie spory dotyczące niniejszej Umowy będą rozstrzygane przez sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
- 9.2. Zamawiający nie dopuszcza realizacji przedmiotu Umowy w formie podwykonawstwa w stosunku do jakiegokolwiek części oraz całości przedmiotu Umowy.
- 9.3. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia do niniejszej Umowy wymagają zgody Dostawcy i Zamawiającego oraz zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.4. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.
- 9.5. Integralną częścią Umowy są następujące załączniki:

Załącznik nr 1 – Oferta Dostawcy wraz załącznikami.

Załącznik nr 2 – Zapytanie Ofertowe nr 2/METALPOL/BGK/2017 wraz z załącznikami.

W przypadku rozbieżności między treścią Umowy a treścią jej załączników, rozstrzygające znaczenie ma treść Umowy.

Dostawca

Zamawiający



.....
miejsce na pieczęć Oferenta/Wykonawcy

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na **dostawę Gniazda kształtowania i formowania sprężyn – 3 moduły** zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr **2/METALPOL/BGK/2017 z dnia 24.02.2017r.** działając w imieniu¹ zwana/y dalej jako: „Wykonawca”, oświadczam(y), że:

Wykonawca nie jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy:

....., dn.

(miejsce, data)

.....

(podpis, stanowisko służbowe)

¹ Należy podać pełną nazwę podmiotu

