



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

METALPOL
PRODUKCJA SPRĘŻYN

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Mielec, 17.03.2017r.

KOREKTA DO ZAPYTANIA NR 4/METALPOL/BGK/2017 z dnia 16.03.2017r.

dotyczącego projektu pt. „Technologia produkcji sprężyn i elementów sprężystych z wykorzystaniem Innowacyjnego procesu blokowania na gorąco” nr POIR.03.02.02-00-0357/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Zamianie ulegają następujące punkty/załączniki:

1. W punkcie II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA w opisie zamówienia, zmianie ulega zakres pomiarowy. Dotychczasowe brzmienie: zakres pomiarowy min. 1000 mm x 600mm x 400 mm. Obecne brzmienie: Zakres pomiarowy 1,000 mm x 600mm x 400 mm w tolerancji +/- 5%
2. Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego tj. Formularz ofertowy:
Ze względu na pojawienie się oczywistej pomyłki w nazwie przedmiotu zamówienia na formularzu ofertowym, wyjaśniamy, że prawidłowa nazwa przedmiotu zamówienia brzmi „Urządzenie do weryfikacji geometrii 3D typu „Scanbox”. W załączeniu przedkładamy poprawiony formularz ofertowy w wersji pdf oraz w wersji docx.

Wszystkich zainteresowanych oferentów prosimy o uwzględnienie proponowanych zmian w wycenie urządzenia. Pozostałe parametry pozostają bez zmian.

Wojciech Sowa
PREZES ZARZĄDU
"METALPOL" Sp. z o.o.

"METALPOL" Sp. z o.o.
39-300 MIELEC, Al. Kwiatkowskiego 13
REGON 180090360 NIP 8172004695
Zarejestrowano w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie
XII Wydz. KRS pod numerem 0000245848
Kapitał zakładowy 440 000 PLN